

REDOX AK FERROTOP

Smalto sintetico lucido,
antiruggine,
per esterni e interni



Smalto sintetico lucido per esterno/interno per il trattamento di superfici in ferro, con proprietà antiruggine

CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Composizione: A base di resina alchidica e pigmenti inibitori della corrosione

Principali proprietà:

- One pot system: prodotto di fondo, intermedio e di finitura
- Proprietà anticorrosive sulle opere in ferro
- Facile applicazione
- Ottimo potere coprente
- Eccellente ritenzione della brillantezza

Caratteristiche fisiche

Massa volumica (densità): 1,10 ± 0,05 kg/dm³
Contenuto solido: 47 ± 2% in volume; 63 ± 2% in peso
Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:
Fuori polvere: Dopo 4 ore
Al tatto: Dopo 6 ore
Indurito: Dopo 24 ore
Sovrapplicazione: Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
Colorazione: Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni: 1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

Brillantezza:	G1 Lucido	≥ 60 G.U. 60°; (80 G.U.)
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm
Max spessore applicabile:		

Modo d'impiego

Metodi di applicazione:	A pennello e a rullo.
Diluizione:	Pronto all'uso.
Condizioni ambientali per l'applicazione:	Temperatura da 5 a 30 °C; Umidità Relativa max. 85% L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.
Resa:	12 – 14 m ² /l per mano. La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti ed al sistema di applicazione adottato.
Pulizia degli attrezzi:	Diluente L. Non gettare la vernice nello scarico, nemmeno quando si puliscono gli attrezzi usati per la verniciatura. Smaltire i resti di vernice presso il punto di raccolta locale per rifiuti domestici pericolosi, o contattando un'azienda autorizzata per la gestione e lo smaltimento dei rifiuti.
Conservazione:	In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.
Miscelazione:	Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto.
Avvertenze:	Per la pulizia delle superfici tinteggiate si consiglia l'impiego di spugne morbide e di acqua miscelata con il detergente POLYFILLA PRO S600 nel rapporto 5 L di acqua 35 ml di detergente. Evitare l'uso di stracci o panni abrasivi e detergenti contenenti alcool o solventi di qualunque tipo. Operazioni quali carteggiatura, sabbatura, rimozione con fiamma, ecc., dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale. Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Sistemi di applicazione

Preparazione:

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbatura o energica spazzolatura; applicare una mano di REDOX AK FERROTOP. (Nel caso di metallo molto arrugginito o zone climatiche molto umide applicare una mano di REDOX AK 1190 PLUS)

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare i punti con presenza di ruggine e le zone di ferro scoperte con REDOX AK FERROTOP

Finitura:

- Applicare due mani di REDOX AK FERROTOP con un intervallo di almeno 24 ore tra una mano e l'altra

Nota Bene

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non

indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica.

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Smalto sintetico brillante per il trattamento dei metalli con proprietà antiruggine (Tipo REDOX AK FERROTOP)

Caratteristiche fisiche

Viscosità:	Aspetto tixotropico
Massa volumica (densità):	1,10 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	47 ± 2% in volume; 63 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 4 ore
Al tatto:	Dopo 6 ore
Indurito:	Dopo 24 ore
Sovrapplicazione:	Dopo 24 ore. I colori scuri necessitano di un periodo maggiore per portare a termine l'essiccazione
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acotint di Akzo Nobel impiegando le basi W05, M15 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto COV: Pitture monocomponenti ad alte prestazioni. Cat. A/i: 500 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 500 g/l di COV

Brillantezza:	G ₁ Lucido	≥ 60 G.U. 60°; (80 G.U.)
Spessore del film secco:	E ₁	≤ 50 µm

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro in cui sono utilizzati i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e sconosciuta. L'acquirente deve verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso e la nuova versione annulla e sostituisce la presente.

Documento tecnico senza fini promozionali.

Fare riferimento alla scheda di sicurezza per le informazioni di pericolo.

Akzo Nobel Coatings S.p.A.
Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto sopra Ticino (Novara)
Telefono 0331/916611

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata.

L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.