

MAPESIL 300°C

Sigillante siliconico acetico per alte temperature



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapesil 300°C è un sigillante siliconico elastico a reticolazione acetica con caratteristiche di resistenza alla alte temperature. Idoneo per realizzare sigillature elastiche resistenti fino a +300°C. Specifico per sigillare canne fumarie, caldaie, forni industriali e domestici, tubazioni e condotti soggetti a elevate temperature di esercizio.

Alcuni esempi di applicazione

Sigillatura elastica di giunti o raccordi di componenti soggetti a elevata temperatura di esercizio, quali:

- canne fumarie;
- forni;
- caminetti;
- stufe;
- barbeque;
- tubazioni in temperatura;
- scambiatori di calore e caldaie.

Mapesil 300°C aderisce su tutti i supporti non assorbenti e non ossidabili, previa pulizia e sgrassatura delle superfici di contatto. Su superfici alcaline assorbenti utilizzare preliminarmente **Mapei Primerseal M**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapesil 300°C è una pasta morbida che si trasforma in una gomma adesiva ed elastica grazie alla reazione con l'umidità ambientale e conseguente rilascio di acido acetico.

L'applicazione e la polimerizzazione di **Mapesil 300°C** devono avvenire a temperature ambiente fino a completo indurimento della sezione del sigillante; solo dopo completa polimerizzazione si può procedere al contatto con le elevate temperature.

Mapesil 300°C è un sigillante elastico che contiene speciali cariche resistenti alle elevate temperature, che comunque non lo rendono idoneo al contatto con fiamme dirette.

AVVISI IMPORTANTI

- Non utilizzare su superfici polverose e friabili.
- Non applicare su superfici con acqua stagnante o umide.
- Non applicare su supporti caldi oltre +35°C.
- Non utilizzare a contatto diretto con fiamme.
- Durante la manipolazione indossare guanti e occhiali protettivi.

- Non verniciabile.
- Rimuovere tracce di sigillante in eccesso subito dopo la lisciatura.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie da sigillare

Tutte le superfici da sigillare o incollare devono essere asciutte, sgrassate, solide, prive di polvere e parti asportabili, esenti da oli, grassi, cere e vecchie pitture, tracce d'ossido su superfici metalliche.

Per evitare bordature e per ottenere un pregevole aspetto estetico, è consigliabile effettuare la mascheratura dei giunti mediante carta adesiva.

Preparazione e applicazione di Mapesil 300°C

Inserire la cartuccia nella relativa pistola di estrusione, tagliare la testa della cartuccia, avvitare il beccuccio di estrusione, tagliarlo a 45° a seconda della sezione di estrusione desiderata, estrarre con continuità il prodotto evitando di inglobare aria.

Subito dopo lisciare la superficie del sigillante non ancora indurito mediante spatola bagnata di acqua e sapone.

Rimuovere il nastro di carta adesiva subito dopo la lisciatura.

CONSUMO

Con una cartuccia di **Mapesil 300°C** si possono realizzare 3 m lineari di giunto con sezione 10 x 10 mm.

PULIZIA

Subito dopo l'uso, pulire tutti gli strumenti con uno straccio pulito e asciutto.

Una volta indurito, il materiale può essere rimosso solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Scatola da 12 pezzi (cartucce da 300 ml).

COLORI

Mapesil 300°C è disponibile in nero.

IMMAGAZZINAGGIO

18 mesi conservato a temperatura comprese tra +5°C e +25°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Per un utilizzo sicuro dei nostri prodotti fare riferimento all'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza, disponibile sul nostro sito www.mapei.com

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO	
Aspetto:	pasta tissotropica
Composizione:	silicone acetico
Colore:	nero

Peso specifico:	1,4 g/ml
Conservazione:	18 mesi negli imballi originali non aperti
Classificazione di pericolo secondo Direttiva 1999/45/CE:	nessuna. Prima dell'uso consultare il paragrafo "Istruzioni di sicurezza per la preparazione e la messa in opera" e le informazioni riportate sulla confezione e sulla Scheda di Sicurezza

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Temperatura d'esercizio:	da -30°C a +300°C
Tempo formazione pelle:	6 minuti
Velocità di polimerizzazione:	4 mm / 24 h

PRESTAZIONI FINALI

Allungamento a rottura:	500%
Resistenza alla trazione:	2,2 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione:	5 kN/m
Durezza Shore A:	20
Modulo elastico al 100% di allungamento:	0,6 N/mm ²
Resistenza all'acqua:	ottima
Resistenza agli eventi atmosferici:	eccellente

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Mapei S.p.A.

Via Cafiero, 22, 20158, Milano



+39-02-376731



www.mapei.com



mapei@mapei.it

429-6-2025 it-it (IT)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

