

RUBBOL BL UNIPRIMER

Ideale come primer d' adesione su legno, ferro, lamiera zincata, alluminio, plastica.



Primer universale all' acqua a base di resina acrilica, a rapida essiccazione, per esterno/interno, per supporti in legno, ferro, lamiera zincata, alluminio e plastica adeguatamente preparati.



Certificazione EPD - Dichiarazione Ambientale di Prodotto (ISO 14025 e EN 15804)

CARATTERISTICHE PRODOTTO

Composizione:

A base di resina acrilica in dispersione acquosa e cariche selezionate

Principali proprietà:

- Ottima adesione su plastica, legno, ferro, lamiera zincata, alluminio, rame.
- Resistente alla corrosione
- Elevata adesione al supporto
- Su supporti in legno isola dall'affioramento dei tannini
- Costituisce un'efficace barriera contro le macchie degli estrattivi del legno
- Sovraverniciabile con gli smalti all'acqua della linea Rubbol e Redox
- Applicabile a pennello e rullo
- Certificazione EPD - Dichiarazione Ambientale di Prodotto (ISO 14025 e EN 15804)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:

Stormer 110 – 130 K.U. a 23°C

Massa volumica (densità):

1,35 ± 0,05 kg/dm³

Contenuto solido:

40 ± 2% in volume; 55 ± 2% in peso

Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:

Fuori polvere:

Dopo 30 minuti

Al tatto:

Dopo 1 ora

Sovrapplicazione:

Dopo 2 ore

Colorazione:

Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di AkzoNobel impiegando le base W05 e N00

Confezioni:

1 e 2,5 l

Valore limite UE per il contenuto di COV

Cat. A/g: 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di COV

Brillantezza:

G₃ Opaco ≤ 10 G.U. 85°

Spessore del film secco:

E₁ ≤ 50 µm

Max spessore applicabile:

ca. 110 µm umidi per mano pari a

ca. 50 µm di film secco per mano

MODO DI IMPIEGO

Metodi di applicazione:

A rullo a pelo corto, a pennello con setole sintetiche, a spruzzo airless.

Applicazioni a spruzzo airless:

pressione di lavoro: 150 – 180 bar

diametro dell'ugello: 0,33 – 0,38 mm (0,013 – 0,015 pollici)

Diluizione:

Pronto all'uso. Se necessario 3 – 5% massimo in volume con acqua.

Miscelazione:

Con nessun altro prodotto. Eventuali miscelazioni alterano le caratteristiche tecniche e le qualità del prodotto stesso.

Resa:

9 – 11 m²/l per mano.

La resa può variare in base alle caratteristiche dei supporti e al sistema di applicazione adottato.

Condizioni ambientali per l'applicazione:

Temperatura da 5 a 30°C; Umidità relativa max 85%

La temperatura del prodotto deve essere compresa tra 10° e 30°C. La temperatura del supporto deve essere superiore di almeno 3°C alla temperatura di condensazione.

L'applicazione del prodotto con temperature elevate, in spessori eccessivi e/o in condizioni di esposizione solare diretta può dare origine a possibili raggrinzimenti.

Pulizia degli attrezzi:

Con acqua subito dopo l'utilizzo.

Conservazione:

In confezioni ben chiuse, in luogo fresco ed asciutto, al riparo dal gelo e da fonti di calore.

Avvertenze:

Per garantire l'ottimale adesione di RUBBOL BL UNIPRIMER è importante eseguire l'applicazione su supporti esenti da grassi, sporco e sostanze inquinanti e rispettare gli spessori raccomandati. RUBBOL BL UNIPRIMER non va applicato su tetti e coperture in esterno.

Non applicare RUBBOL BL UNIPRIMER sui seguenti tipi di legno, particolarmente ricchi in estrattivi: Merbau – Cedro Rosso Canadese – Afzelia - Iroko – Teak – Larice Russo Siberiano. Per questi legni è necessario applicare cicli a base solvente.

Per garantire un'ottimale adesione del prodotto su supporti in acciaio, lamiera zincata, alluminio e altri metalli non ferrosi, è fondamentale eseguire un'accurata carteggiatura delle superfici.

Operazioni quali carteggiatura, sabbiatura, rimozione con fiamma, ecc. dei vecchi strati di pitture, possono generare polveri e/o fumi pericolosi. Lavorare in ambienti ben ventilati e indossare necessariamente gli idonei mezzi di protezione individuale.

Per maggiori informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

SISTEMI DI APPLICAZIONE

Preparazione

Metalli non ferrosi mai verniciati

- Sgrassare le superfici con una soluzione composta da 1 litro di acqua più il 5% di ammoniaca più 1 tappino (circa 7 ml) di detergente Polifilla Pro S600; eseguire una accurata carteggiatura; applicare una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata nuova

- Lasciare i manufatti esposti per tre mesi agli agenti atmosferici; Sgrassare le superfici con una soluzione composta da 1 litro di acqua più il 5% di ammoniaca più 1 tappino (circa 7 ml) di detergente Polifilla Pro S600; eseguire una

accurata carteggiatura; applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata vecchia in parte arrugginita

- Sgrassare le superfici con una soluzione composta da 1 litro di acqua più il 5% di ammoniaca più 1 tappino (circa 7 ml) di detergente Polifilla Pro S600; eseguire una accurata carteggiatura, avendo cura di rimuovere la ruggine presente; ritoccare i punti presentanti ruggine con RUBBOL BL UNIPRIMER; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Lamiera zincata verniciata con prodotti in polvere

- Sgrassare le superfici con una soluzione composta da 1 litro di acqua più il 5% di ammoniaca più 1 tappino (circa 7 ml) di detergente Polifilla Pro S600; eseguire una accurata carteggiatura; applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura. Si raccomanda di eseguire sempre una prova preliminare per verificare la corretta adesione al supporto

Supporti in plastica dura tipo PVC

- Sgrassare le superfici con una soluzione composta da 1 litro di acqua più il 5% di ammoniaca più 1 tappino (circa 7 ml) di detergente Polifilla Pro S600; carteggiare con carta abrasiva fine e spolverare le superfici; applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER. Si raccomanda di eseguire sempre una prova preliminare per verificare la corretta adesione al supporto

Ferro nuovo

- Lasciare arrugginire il ferro per eliminare la calamina; totale eliminazione della ruggine mediante sabbiatura o energica carteggiatura e spazzolatura; applicare due mani su tutta la superficie di RUBBOL BL UNIPRIMER attendendo l'essiccazione tra una mano e l'altra

Ferro vecchio già verniciato e/o ossidato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti e la ruggine presente; ritoccare le aree presentanti ruggine con RUBBOL BL UNIPRIMER; attendere l'essiccazione; applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER

Legno nuovo

- Carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura.

Legno vecchio già verniciato

- Accurata pulizia e carteggiatura delle vecchie mani di finiture asportando le stesse se non ben aderenti; ritoccare le porzioni di legno scoperto con RUBBOL BL UNIPRIMER; attendere l'essiccazione; stuccare le eventuali parti danneggiate con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare su tutta la superficie una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura.

Legno vecchio già verniciato con finiture in cattivo stato

- Rimozione totale delle finiture esistenti con sverniciatore POLYFILLA PRO S100 e successiva idropulitura; attendere l'essiccazione; carteggiare accuratamente e spolverare; applicare una mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura; attendere l'essiccazione; nel caso di supporti danneggiati stuccare con POLYFILLA PRO W100 (solo per interni); attendere l'essiccazione; carteggiare per eliminare il pelo del legno ed eventuali eccedenze o sbavature di stucco e spolverare; applicare una seconda mano di RUBBOL BL UNIPRIMER, nel colore corrispondente alla finitura

Finitura

- Applicare a finire due mani di uno degli smalti della linea all'acqua RUBBOL BL o REDOX BL, adottando quanto riportato nelle rispettive Schede Tecniche.

Nota:

Tutte le informazioni contenute in questo documento hanno carattere puramente indicativo e riportano solo alcuni esempi di supporto che non rappresentano la totalità delle situazioni che in pratica potrebbero essere interessate, pertanto qualora si rendesse necessario intervenire su supporti non indicati o si rendessero necessari ulteriori chiarimenti Vi invitiamo a contattare il ns. Servizio di Assistenza Tecnica. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte.

VOCI DI CAPITOLATO

Dicitura da inserire nei capitolati d'appalto e preventivi

Primer d'adesione all'acqua a base di resina acrilica, per esterno/interno, per supporti in ferro, lamiera zincata, metalli non ferrosi, legno e plastica (Tipo RUBBOL BL UNIPRIMER)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Viscosità:	Stormer 110 – 130 K.U. a 23°C
Massa volumica (densità):	1,35 ± 0,05 kg/dm ³
Contenuto solido:	40 ± 2% in volume; 55 ± 2% in peso
<u>Essiccazione a 23°C / 65% U.R.:</u>	
Fuori polvere:	Dopo 30 minuti
Al tatto:	Dopo 1 ora
Sovrapplicazione:	Dopo 2 ore
Colorazione:	Unicamente con il sistema tintometrico Acomix di AkzoNobel impiegando le base W05 e N00
Confezioni:	1 e 2,5 l
Valore limite UE per il contenuto di COV	Cat. A/g: 30 g/l (2010). Questo prodotto contiene al massimo 10 g/l di COV
Brillantezza:	G ₃ Opaco ≤ 10 G.U. 85°
Spessore del film secco:	E ₁ ≤ 50 µm
Max spessore applicabile:	ca. 110 µm umidi per mano pari a ca. 50 µm di film secco per mano

Akzo Nobel Coatings SpA Decorative Paints
Via Pietro Nenni, 14
28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)
T +39 0331 916611
F +39 0331 916635

www.sikkens.it
www.sikkenscolore.it
www.sikkensdecor.it
servizio.clienti@akzonobel.com



L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata.

L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.